

**Tecto komora chłodnicza i mroźnicza Standard  
WL 80**

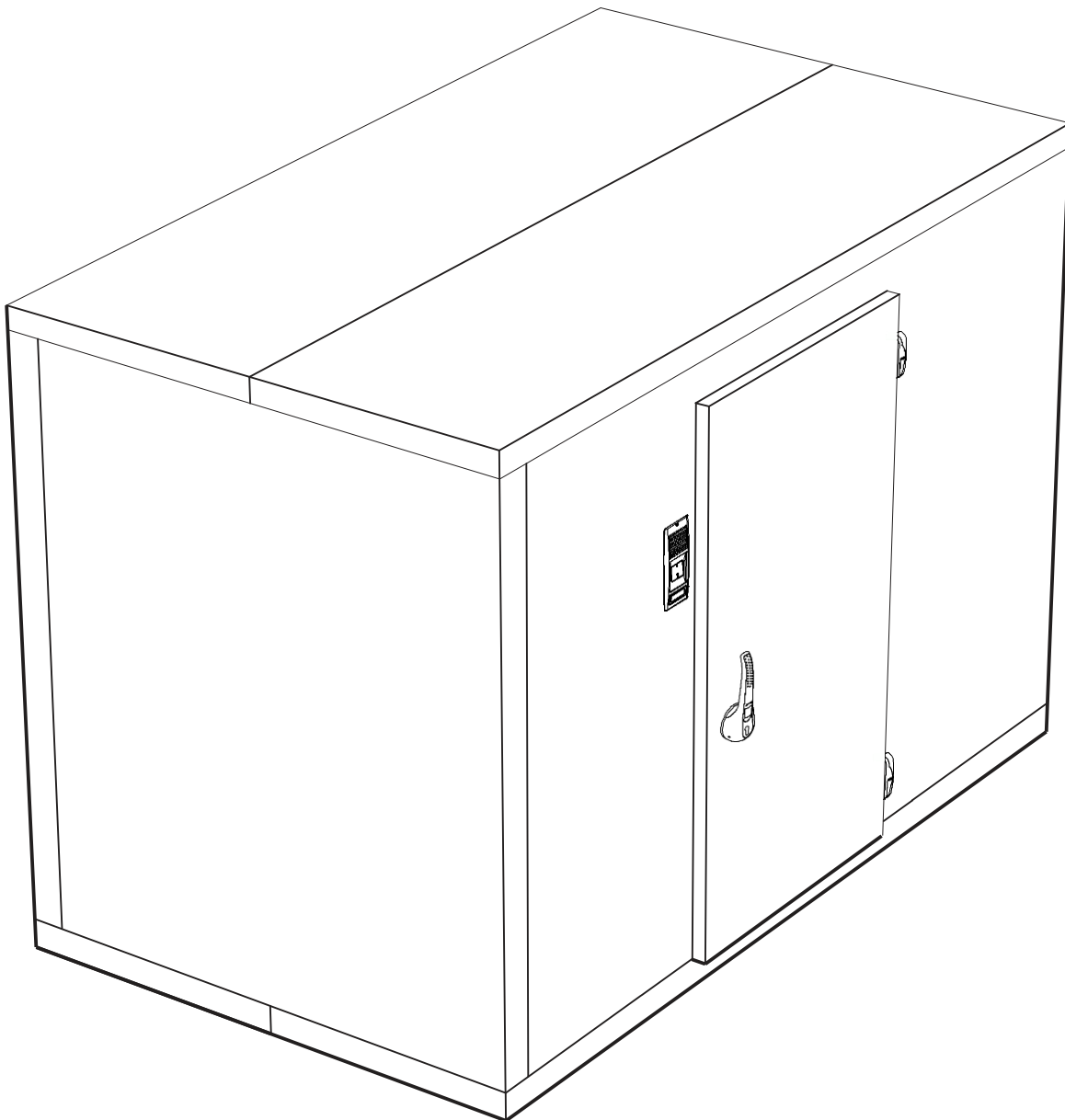
**Tecto komora chłodnicza i mroźnicza Standard  
WL 100**

**Tecto komora chłodnicza i mroźnicza Specjal  
100**

 **VISSMANN**

**D**

Montaż i  
instrukcja obsługi  
00570010-16 D



**Przed rozpoczęciem montażu lub przed pierwszym Uruchomieniem urządzenia należy dokładnie przeczytać instrukcję montażu. Państwa firma chłodnicza wyjaśni Państwu wszystkie funkcje urządzenia oraz udzieli wskazówek dotyczących obsługi. Wszystkie prace przy urządzeniu muszą być przeprowadzane przez autoryzowanych specjalistów.**

**Wszystkie prace przy elektrycznych instalacjach komory chłodniczej dozwolone są dla osób przeszkolonych i posiadających odpowiednie uprawnienia!! Wtyczka przy tych pracach musi być wyciągnięta i zabezpieczona przed ponownym włożeniem lub też musi być wyłączone napięcie i zabezpieczone przed ponownym włączeniem.**

Ogólna wskazówka (odpowiedzialność): Dane opisu technicznego służą obsłudze urządzenia. Zgody odnośnie dostępności pewnych właściwości lub dotyczących przeznaczenia wymagają zawsze pisemnych ustaleń.

**1. Ogólne wskazówki**

- 1.1 Zakres obowiązywania
- 1.2 Wyciąg z naszych warunków gwarancyjnych
- 1.3 Stan podczas dostawy
- 1.4 Wypakowanie i obsługa
- 1.5 Montaż komory
- 1.6 Usuwanie komory chłodniczej

**2. Prace przygotowawcze**

- 2.1 Wyrównanie nierównego podłoża
- 2.2 Komory z wentylacją podłoża (Temperatura komory poniżej -5°C)
- 2.3 Komory bez wentylacji podłoża

**3. Montaż komory**

- 3.1 Łączenie elementów komory
- 3.2 Montaż elementów podłogowych
- 3.3 Montaż elementów ściennych
- 3.4 Montaż drzwi
- 3.5 Montaż elementów stropowych
- 3.6 Montaż progów – Komora z elementami podłogowymi
- 3.7 Usuwanie podkładek zabezpieczających transport
- 3.8 Ustawienie zawiasów
- 3.9 Mocowanie klina poprzecznego
- 3.10 Prace mechaniczne przy drzwiach lub włazu
- 3.11 Wymiana żarówki
- 3.12 Przebudowa oprawy oświetleniowej
- 3.13 Komora bez elementów podłogowych
- 3.14 Montaż ściany działowej komór łączonych bez system rowków i wpustów
- 3.15 Izolacja otworów obsługi nakrętek rzymskich w elementach ściany i sufitu

**4. Górna konstrukcja nośna i wisząca elementów sufitu**

- 4.1 C-Profil samonośny
- 4.2 C-Profil zawieszany
- 4.3 Dźwigary kratowe samonośne

**5. Przyłącza elektryczne****6. Pozostałe czynności**

- 6.1 Wymiana cylindra zwierającego przy zamknięciu dźwigni skrętnej
- 6.2 Urządzenie do awaryjnego otwierania
- 6.3 Prace przy pulpicie sterowniczym

**7. Eksploatacja**

- 7.1 Eksploatacja komory chłodzącej
- 7.2 Dopuszczalne obciążenie elementów podłoża
- 7.3 Unieruchomienie
- 7.4 Czyszczenie komory.

**8. Oszczędność energii i składowanie towaru w chłodni**

- 8.1 Wskazówki odnośnie oszczędności energii
- 8.2 Składowanie towaru chłodzonego

## 1.1 Zakres obowiązywania

Instrukcja montażu jest ważna dla komór chłodniczych Tecto z powłokami pokrywającymi:

- Powłoka proszkowa Viessmann Standard -Biała, blacha stalowa ocynkowana ze stali ocynkowanej z antybakteryjną (skuteczną) powłoką proszkową Viessmann SilverProtec®.
- Stal nierdzewna
- Wykonanie podłoża ze stali nierdzewnej

## 1.2 Wyciąg z naszych warunków gwarancyjnych

Gwarancja nie obejmuje, szkód, które wynikły z niewłaściwego lub nieodpowiedniego użytkowania, nieprawidłowego montażu lub też poprzez uruchomienie przez nabywcę lub osoby trzecie, naturalne zużycie, błędne lub niedbałe użytkowanie, przez działanie chemiczne lub elektrochemiczne i oddziaływanie elektryczne, o ile nie można ich odnieść do naszego zawinienia, z powodu nieprzestrzegania instrukcji montażu, eksploatacji i konserwacji, z nieodpowiednich zmian lub prac naprawczych wykonywanych przez kupującego lub osoby trzecie oraz przez skutki użycia nieoryginalnych części zamiennych.



### Ostrzeżenie!

Elementy stropowe komory nie są przystosowane do wpływu dodatkowych sił (np. śnieg i parcie wiatru). Podczas montażu należy zadbać o wystarczające usztywnienie lub też o statyczne zabezpieczenie przed usunięciem, podczas montażu stropu agregatu chłodniczego, lub przy innych nadbudówkach, jak wieszaka przeznaczonego na mięso, kolejki podwieszane itd.



### Uwaga!

**Podczas montażu agregatu chłodniczego zwrócić uwagę, aby wentylator parownika nie wytwarzał strumienia powietrza na skrzydło drzwi i na zawór wyrównawczy ciśnienia.**

## 1.3 Stan dostawy

Komora chłodnicza i mroźnicza dostarczana jest w osobnych opakowaniach. Poszczególne elementy oznaczone są etykietami lub numerami.

Rama drzwi wyposażona jest (okablowanie) w wbudowane ewentualnie ogrzewanie ramy drzwi, panel sterowania z wbudowanym włącznikiem światła, termometr i zawór wyrównawczy ciśnienia, ewentualnie w ogrzewanie, oświetlenie odporne na wilgoć oraz w puszkę rozgałęźną, która wbudowana jest wewnątrz obok drzwi.

Drzwi wmontowane są w ościeżnicy.

Aksesoria montażowe zapakowane są osobno.

## 1.4 Wypakowanie i obsługa

- Przed i podczas rozpakowywania agregatu chłodniczego musi zostać przeprowadzona kontrola wizualna, w celu wykrycia wszelkich uszkodzeń, które mogły powstać podczas transportu.

- Ewentualne uszkodzenia należy natychmiast zapisać na dokumentach transportowych i wysłać do spedytora (dodatkowo do wiadomości do firmy Viessmann). Należy przestrzegać „przepisów dotyczących przypadków szkód”! W pozostałych przypadkach obowiązują „Ogólne warunki dotyczące szkód powstałych podczas transportu oraz ukryte szkody powstałe podczas transportu”

- Przed wyrzuceniem opakowania należy skontrolować czy nie ma w nim jeszcze luźnych części.

- Aby dokładnie rozpatrzyć roszczenia gwarancyjne, prosimy o szczegółowy opis wady (ewentualnie ze zdjęciem) oraz o podanie typu oznaczenia i numeru seryjnego urządzenia.

- Aby chronić urządzenie przed uszkodzeniami, może ono być transportowane i przechowywane w pozycji użytkowania. Należy zwrócić uwagę, aby sprężarka oraz skraplacz nie były uszkodzone. Nieprzestrzeganie powoduje utratę gwarancji.

### 1.5 Montaż komory

Komorę należy ustawić w dobrze wentylowanym i wywietrzonym pomieszczeniu, tak aby wytworzone przez komorę chłodniczą ciepło mogło być bezpiecznie odprowadzone oraz aby wyeliminować nagrzewanie się pomieszczenia. Dzięki temu skraca się czas eksploatacji agregatu chłodzącego, a tym samym obniża się koszty energii elektrycznej i oszczędza agregat chłodzący. Odległość komory chłodniczej do ściany budynku i wolna przestrzeń nad komorą musi wynosić przy dodatniej temperaturze komory, co najmniej 50mm, przy temperaturze komory poniżej zera, co najmniej 100 mm. Jaka jest wymagana przestrzeń nad komorą dla agregatu chłodzącego, dowiedza się Państwo z instrukcjami agregatu. Przy konstrukcjach podpór stropowych należy doliczyć odpowiednią wysokość montażu. Przed rozpoczęciem montażu należy wymierzyć pomieszczenie montażu. Przy tym musi być sprawdzona prostokątność poprzez pomiar przekątnej.

Należy zwrócić na to uwagę, aby element podłogowe kładzione były tylko na poziomym i prostym podłożu (według znormalizowanych warunków zlecenia i wykonywania robot budowlanych). Na nierównym i nie poziomym podłożu (np. beton), różnica miar jest do wyrównania przez podkładki.

Komory chłodnicze i mroźnicze, które są eksploatowane w temperaturach poniżej  $-5^{\circ}\text{C}$ , muszą być ustawione na płytach podłogowych, jako ochrony przed zamrażaniem. Zamiast płyt podłogowych może być również wykorzystane ogrzewanie podłogowe.

#### Ustawienie na zewnątrz

Przy instalacjach na zewnątrz należy upewnić się, jakie są niezbędne środki budowlane na miejscu prac budowlanych (samonośny dach i ściany boczne), aby zapewnić, że komora nie jest wystawiona na działanie pogody (śnieg, deszcz, nacisk wiatru, itp.). Działania te należy wykonać przed instalacją.

W komorach chłodniczych, które będą ustawione na zewnątrz, mogą wystąpić przebarwienia lakieru pod wpływem promieniowania UV.

**Przy wszystkich pracach montażowych należy przestrzegać, prócz tej instrukcji montażu dodatkowych krajowych i lokalnych obowiązujących przepisów dotyczących bezpieczeństwa pracy i środków zapobiegania wypadkom!**

### 1.6 Usuwanie komory chłodniczej

Odpady muszą być usuwane zgodnie z prawem lokalnym i międzynarodowym.

### 2.1 Wyrównanie nierównego podłoża:

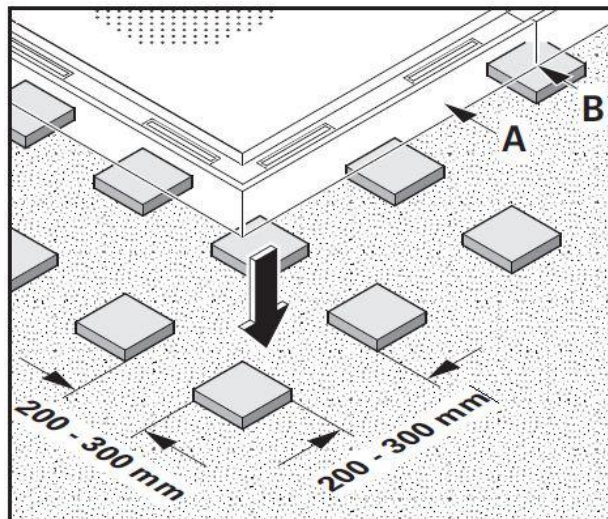
(Należy zwrócić uwagę na załączony rysunek wykonawczy komory) plan komór przenieść kredą na podłoże montażowe.

### 2.2 Komory z wentylacją podłoża (Temperatura komory poniżej $-5^{\circ}\text{C}$ )

Panele podłogowe kładzione są luźno w odległości 200 – 300 mm (wymiar w świetle). Upewniając się, że połączenie elementów (B) i boki zewnętrzne elementów (A) leżą na matach wentylacyjnych. W przypadku nierówności podłoża, płyty podłogowe należy wyrównać na wysokość. Wyrównanie wysokości płyt podłogowych następuje za pomocą Podkładek z tworzywa. Wyrównywanie rozpoczyna się w najwyższym punkcie.

### 2.3 Komory bez wentylacji podłoża:

Na nierównym i nie poziomym terenie (np. beton) różnicę należy wyrównać za pomocą podkładek.





Ważne:

Elementy wyposażone są fabrycznie w profile(uszczelki) uszczelniające  
- nie uszkodzić!

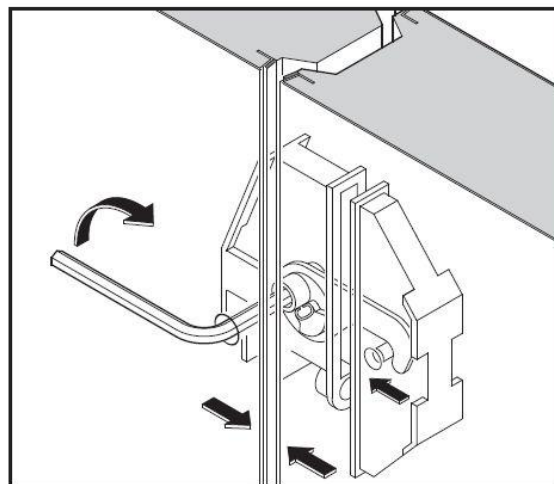
Nie chwytać elementów podczas transportu ani przy przesuwaniu na złączeniach od strony pióra oraz za ich wpusty. Elementy należy zawsze dźwigać za ich spody, aby uniknąć poluzowania się ich blach.

Wszystkie prace montażowe należy przeprowadzać bardzo ostrożnie, aby całkowicie zapobiec dostaniu się wody oraz brudu.

Wszystkie pojedyncze element komór oznaczone są naklejkami. Rozmieszczenie elementów komory można ustalić za pomocą naklejek, dołączonych rysunków oraz dołączonej listy części.

### 3.1 Łączenie elementów komory

Elementy komory połączone są mimośrodowymi mechanizmami zaciskowymi. Należy uruchomić je od wewnętrznej strony komory. Przed montażem upewnić się, przekręcając w lewo, czy wszystkie mechanizmy zaciskowe są otwarte. Długość zaciskania mechanizmów zaciskowych wynosi 12 mm. Jeżeli odstęp element komory przy montażu wynosi więcej niż 12mm, wtedy mimośrodowe mechanizmy zaciskowe nie zacisną się. W tym przypadku należy otworzyć mechanizmy zaciskowe, przysunąć element do siebie i uruchomić ponownie mechanizm.



### 3.2 Montaż elementów podłogowych

#### Elementy podłogowe z górną blachą ze stali szlachetnej:

Elementy podłogowe wyposażone są dodatkowo na łączeniu od strony pióra taśmą uszczelniającą (R). Należy uważać na to, aby nie uszkodzić uszczelnienia.

Przy elementach podłogowych z jedno i dwustronnym łączeniem należy przed złączeniem, wypełnić miejsca pokazane na rysunku z masą uszczelniającą.

Należy nie obciążać elementów do montażu. Elementy podłogowe złączyć razem i po jednej stronie mechanizmu zaciskowego przyciągnąć. Przeciwległe boki złączyć ewentualnie razem za pomocą narzędzia do naprowadzania otworów łączonych (nie uszkodzić elementów) oraz złączyć zewnętrzne mechanizmy zaciskowe. Teraz złączyć pozostałe mechanizmy. Poprzez istniejący otwór wiertniczy (S) na powierzchni blachy od strony pióra wierceć na końcu blachy (T) przeciwnego elementu i znitować złącze.

#### ciężar 1000 N i 2000 N na podłodze:

Wiertło  $\varnothing$  3,3 mm, 10 głębokość, prędkość obrotowa 800-850 U/min. Nit jednostronnie kryty  $\varnothing$  3,2 mm z ręczną nitownicą z nasadką na 3,2 mm nity jednostronnie kryte.

#### ciężar 4000 N na podłodze:

Wiertło  $\varnothing$  5,0mm, 24 głębokość, prędkość obrotowa 600-650 U/min. Nit kryty  $\varnothing$  5 mm, z nitownicą ręczną, z nasadką na 5mm nity.

#### Smar do wiercenia:

n.p. Jokisch HDS 400, Chesterton 380.

#### Zamykanie otworów obsługi nakrętek

rzymskich (spójrz na następną stronę). Otwór wiertniczy wypełnić masą uszczelniającą PU.

#### ciężar 1000 N na podłodze:

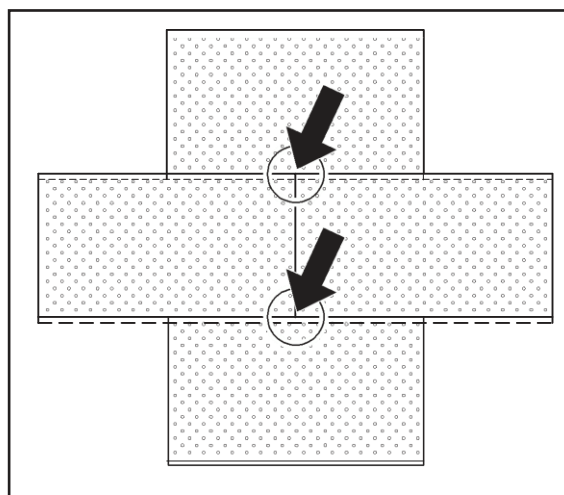
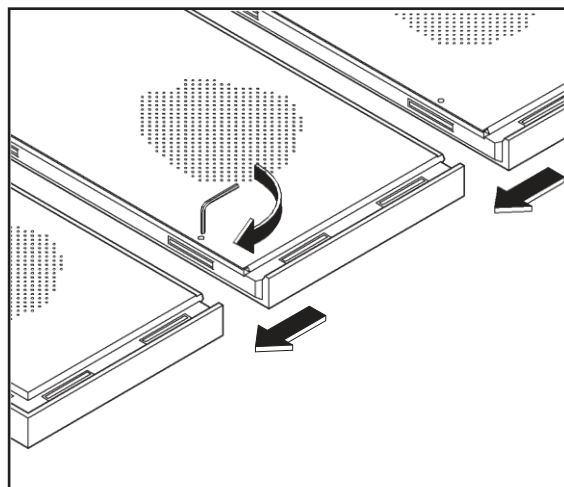
Zatyczka  $\varnothing$  15 stal szlachetna.

#### ciężar 2000 N i 4000 na podłodze:

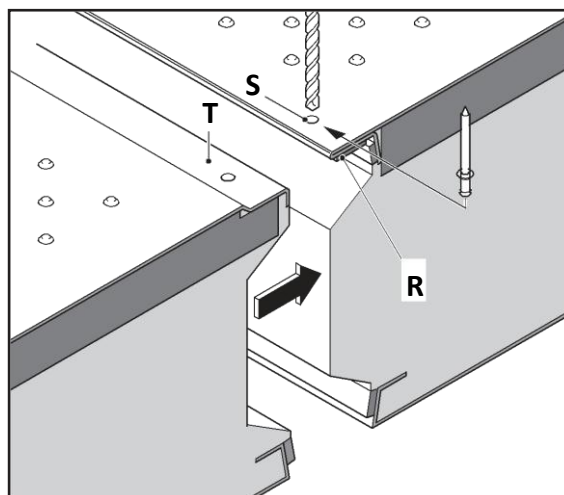
Zatyczka  $\varnothing$  15,1 stal szlachetna radełkowana, stożkowa.

**Uwaga:** Używając młotka stalowego istnieje niebezpieczeństwo powstania rdzy.

- stosować młotek gumowy



#### Elementy podłogowe z jednostronnym i dwustronnym złączeniem- dodatkowe uszczelnienie

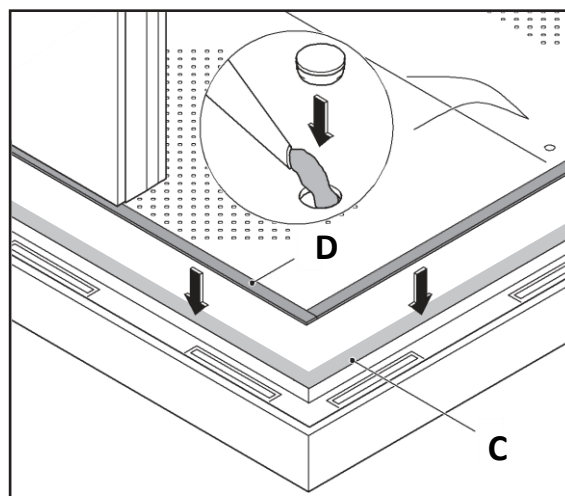




### 3.3 Montaż element ściennych

Czyszczenie podłoża wewnątrz blachy w obszarze ściany blach wewnętrznej (C) z alkoholem izopropylowym. Dołączoną uszczelkę (D) przykleić na wyczyszczonej krawędź podłoża blachy wewnętrznej. Zdjąć folię pokryciową taśmy uszczelniającej.

Montaż elementów ściennych rozpocząć od element rogowego. Element połączyć za pomocą mechanizmów mocujących.



### 3.4 Montaż drzwi

Jednoskrzydłowe drzwi obrotowe dostarczane są w pełni złożone wraz z ramą.

**Podczas montażu komory należy wyregulować ramę drzwi poziomo i pionowo!**

### 3.5 Montaż elementów stropowych

Podczas wbudowy agregatu Huckepack przed nałożeniem elementów stropowych, należy element stropowe włożyć do odrzwi lub do ściany. Podczas montażu zwrócić uwagę, aby wentylator parownika nie wytwarzał powietrza na skrzydło drzwiowe.

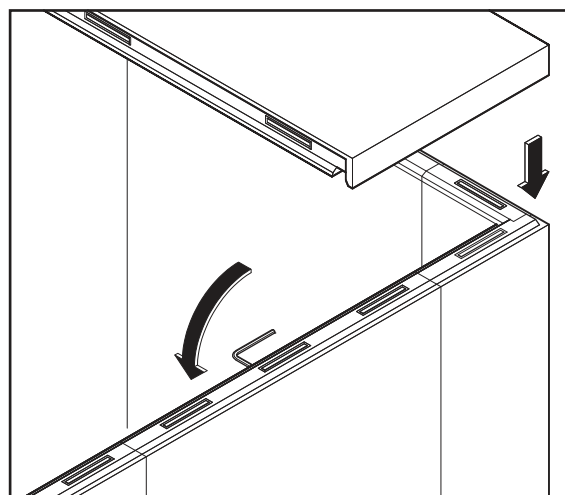
Nałożyć elementy stropowe i przyciągnąć mechanizmy zaciskowe.



#### Wskazówka:

Przy ewentualnym przesunięciu elementów należy otworzyć mechanizmy zaciskowe i wyregulować element.

Mechanizmy zaciskowe ponownie przyciągnąć ściana/strop, ściana/ściana i **na końcu** ściana/podłozie.



Montaż ścianek, stropu

### 3.6 Montaż progu komory z elementami podłogowymi

Próg ze stali szlachetnej (G) położyć na środku pomiędzy element podłogowy a ościeże drzwiowe a następnie wyregulować. Odwiercić od progu otwór wzmocnienia ( $\varnothing 3,3$ ).

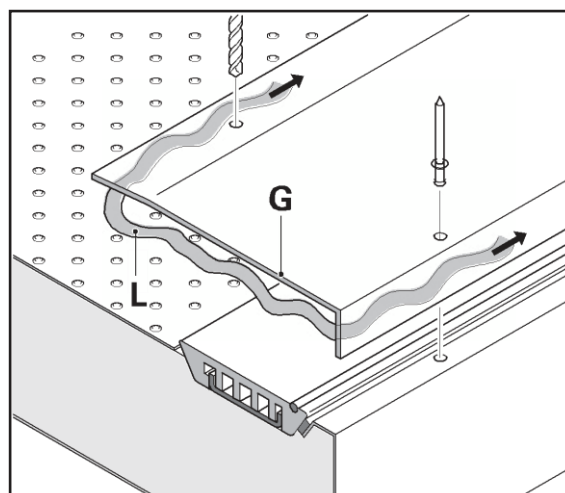


**Nie wykonywać żadnych innych odwierć z powodu znajdujących się tam ewentualnie kabli grzejnych! Zagrożenie życia!**

Aby uszczelnąć próg przed dostającą się wilgocią, należy nanieść masę uszczelniającą PU (L) z przodu na dół progu, aż do strony wewnętrznej.

Próg ułożyć na element podłogowy, wyregulować i zamocować przy pomocy dołączonego nitu.

Próg należy zamknąć masą uszczelniającą od strony ościeży drzwiowej i do podłogi. Pozostałą masę wygładzić.



Montaż progu



### 3.7 Usuwanie podkładek zabezpieczającej

Uszczelka magnetyczna na drzwiach jest chroniona przed uszkodzeniami za pomocą podkładek zabezpieczających (M). Przed regulacją drzwi lub eksploatacją komory podkładki należy usunąć.

### 3.8 Ustawianie zawisów



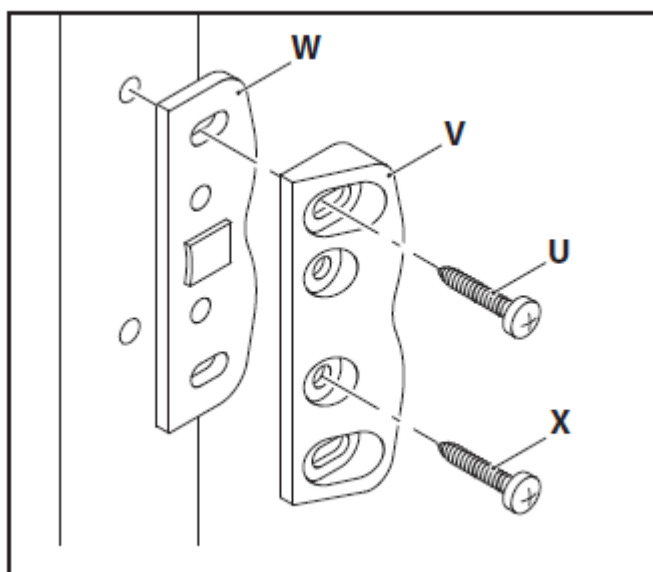
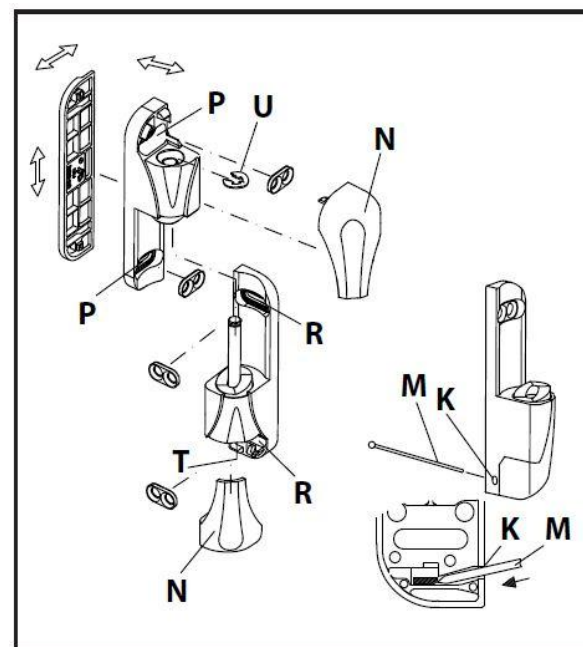
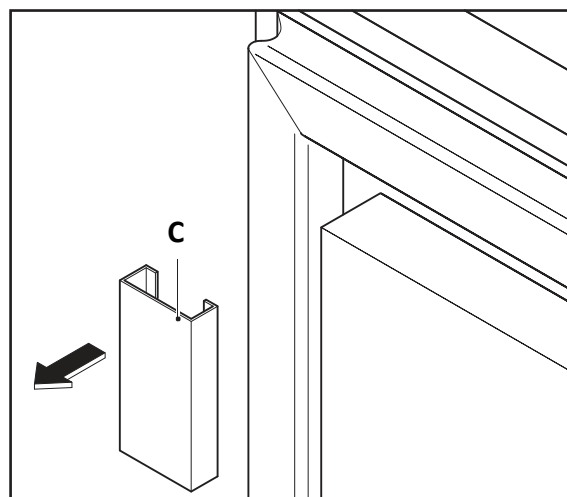
Ważne!

**Jeżeli profil uszczelniający z magnesem nie przylega równomiernie, a krawędź pierścienia uszczelniającego uszczelki podłoża nie leży na progu lub na podłodze montażu, można wyrównać różnice poprzez przesunięcie zawisów drzwi na 3 poziomach.**

Usunąć zaślepki (N) ościeżnicy. Otworzyć drzwi, i wprowadzić ukośnie gwóźdź, mały wkrętak lub podobne (M) do otworu (K) przy zaślepce, aby odblokować blokadę. Po poluzowaniu śrub (P) lub (R) można przesunąć skrzydło drzwiowe poziomo lub pionowo. W celu ustawienia w pionie przekręcić sworzeń zawiasu (T) za pomocą 8mm imbusa tak daleko, aż drzwi znajdą się na odpowiedniej wysokości. Maksymalny zakres ustawienia wynosi +/- 3mm. Zawias musi mieć jeszcze lekko możliwość ruszenia we wszystkich zakresach. Ustawić wszystkie zawiasy drzwi we wszystkich kierunkach tak samo.

#### Wyczepienie skrzydła drzwi:

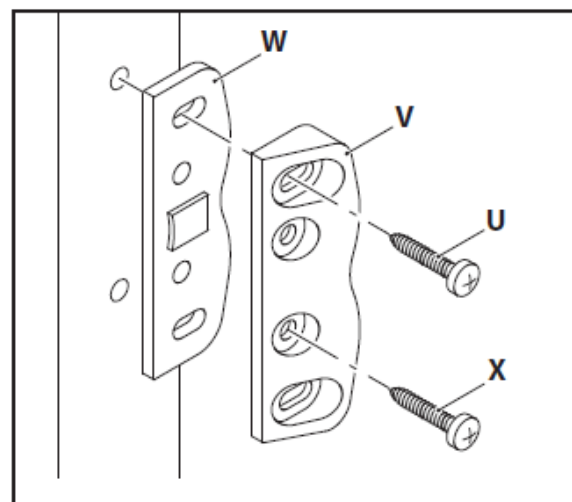
Skrzydło drzwi może zostać wyczepione ze ościeżnicy drzwiowej po usunięciu podkładki zabezpieczającej (U) z bolca zawiasu. Po zawieszeniu skrzydła drzwi włożyć ponownie podkładkę zabezpieczającą do bolca zawiasu, tak, aby boliec nie mógł zostać całkowicie wykręcony podczas ustawiania w pionie.



ostrzeź

znie.  
nięcia  
śruby

rac  
rciń  
oma



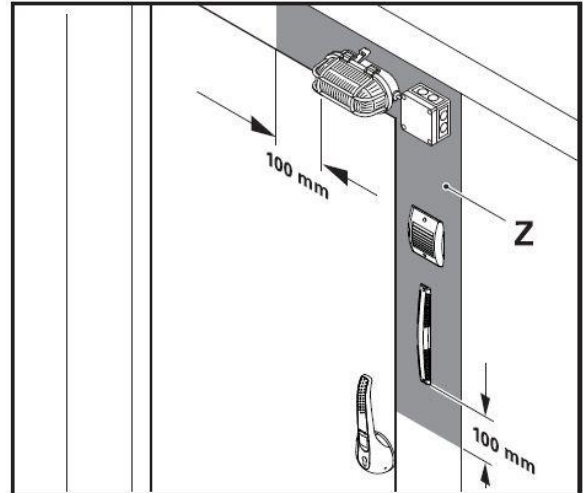
### 3.10 Prace mechaniczne przy drzwiach i włączniku



Ważne!



W oznaczonych obszarach (Z) elementów drzwi i włącznika zabronione są prace mechaniczne (np. wiercenie, cięcie). Dotyczy to zarówno strony zewnętrznej jak i wewnętrznej. Na tej stronie znajdują się części elektryczne. W razie uszkodzenia elektrycznych części istnieje niebezpieczeństwo zagrożenia życia!



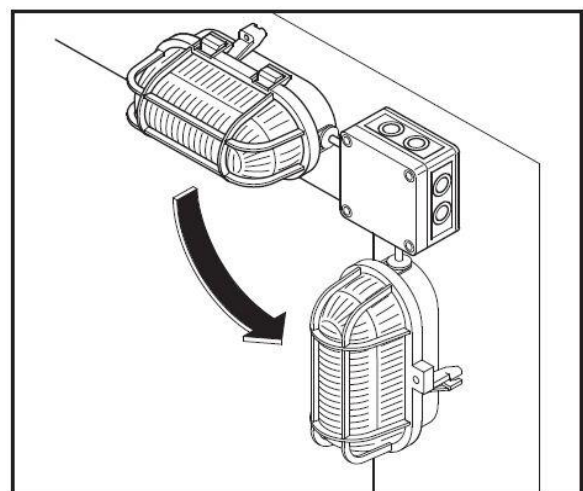
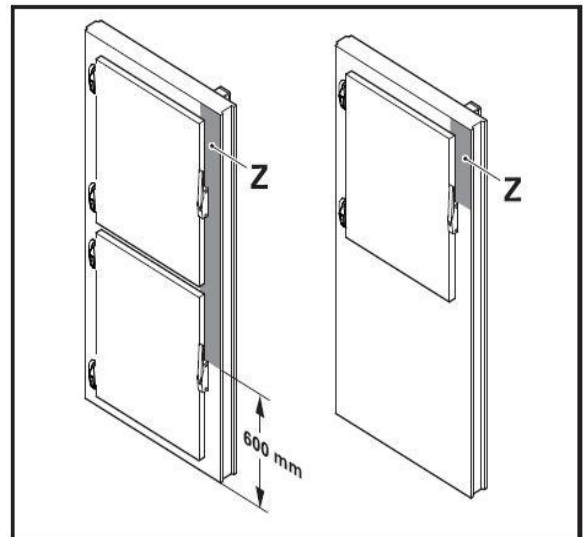
### 3.11 Wymiana żarówki

Stosować można tylko żarówek o maksymalnej mocy 100 W i maksymalnej średnicy 60mm.

Aby zagwarantować dłuższą żywotność, należy stosować wyłącznie odporne na wstrząsy żarówki (Rough-Service). Żarówka jest do zamówienia w firmie Viessmann pod numer produktu 9531242.

### 3.12 Przebudowa lampy

Lampy z oprawą hermetyczną odporną na wilgoć i puszką rozgałęźną są montowane fabrycznie po wewnętrznej stronie nicy drzwiowej. Jeżeli z przyczyn braku miejsca np. dla kurtyny taśmowej lampa przeszkadzałaby, można okręcić puszkę rozgałęźną z lampą o 90° w dół. Otwory mocujące są wytłoczone i zakryte zatyczką.



### 3.13 Komory bez elementów podłogowych

W celu zamocowania elementy ściany ustawiane są w U-profile z tworzywa sztucznego, które zostają przykręcone do podłoża pomieszczenia montażu. Są one tak ustawione, że przylegają szczelnie do podłogi budynku. Podczas montażu elementy ściany są nitowane lub przykręcane do U-profilu. Należy uważać na prostopadłe położenie jak również na położenie drzwi.



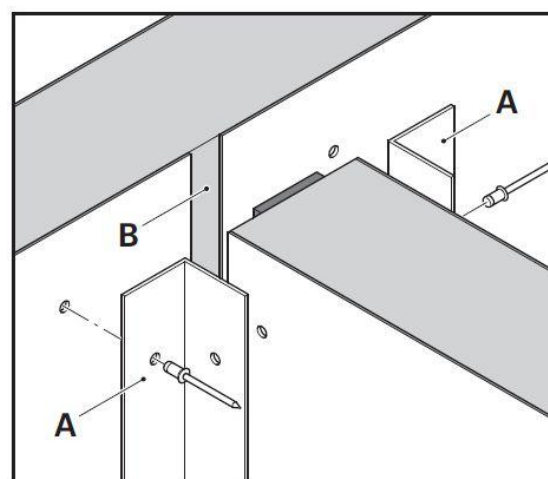
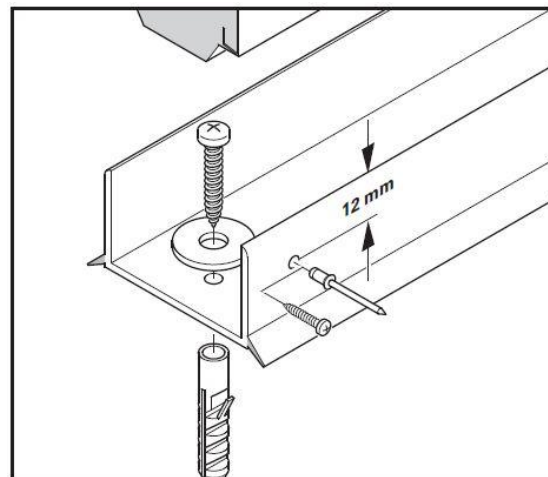
**Uwaga!**

Aby uniknąć szkód budowlanych, należy upewnić się przed wierceniem, czy ewentualnie nie zostanie uszkodzona położona paroizolacja w jastrychu (lub instalacje miejscowe). Poza tym otwory na kołki umieścić tak, aby nie leżały pod zamkami elementów.

**Element drzwi bez podłoża dostarczany jest z zabezpieczeniem na czas transportu i bez ogrzewania ram drzwi. Zabezpieczenie na czas transportu należy zdemontować przed ustawieniem elementu drzwi.**

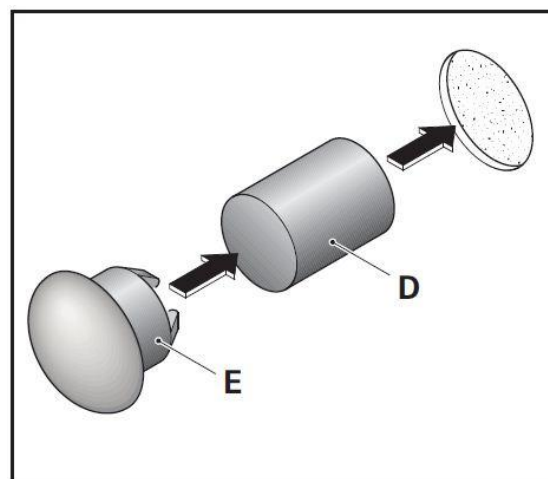
### 3.14 Montaż ściany działowej komór łączonych bez systemu połączeń na pióro i wpust

Przymocować ścianę działową w przewidzianym do tego celu miejscu do elementów ściany, pokrywy i podłoża za pomocą dostarczonych profili mocujących (A). W celu uniknięcia tworzenia się wykropliny potrzebna jest przerwa w pokrywie elementów (B).



### 3.15 Izolacja otworów obsługi nakrętek rzymskich (zamków mimośrodowych) w elementach ściany i sufitu.

Otwory wypełnić za pomocą dołączonych elementów wypełniających (D) z pianki termicznej oraz zamknąć z zatyczką z tworzywa sztucznego (E).

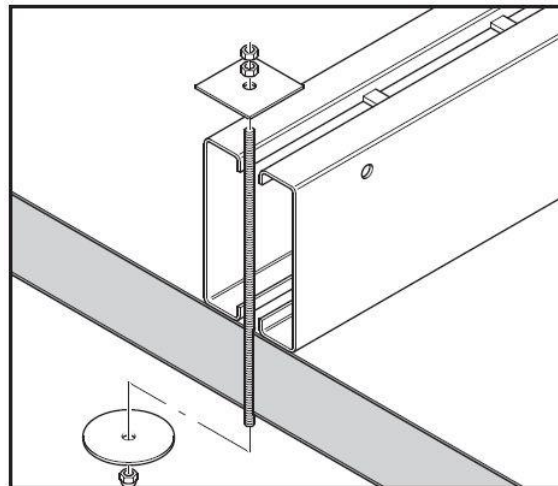


## 4. Górna konstrukcja nośna i wisząca elementów sufitu

Podczas montażu podeprzeć element sufitu np. za pomocą wspomników drewnianych lub części rusztowania. Jeśli wszystkie elementy są podparte przyciągnąć śruby rzymskie. Położyć konstrukcję nośną na elementy sufitu i zamontować zgodnie z rysunkiem obok.

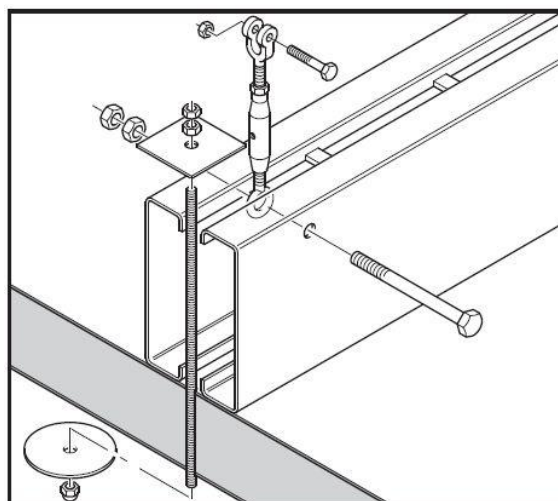
### 4.1 C-profil samonośny

Bez zabezpieczenia budowli.



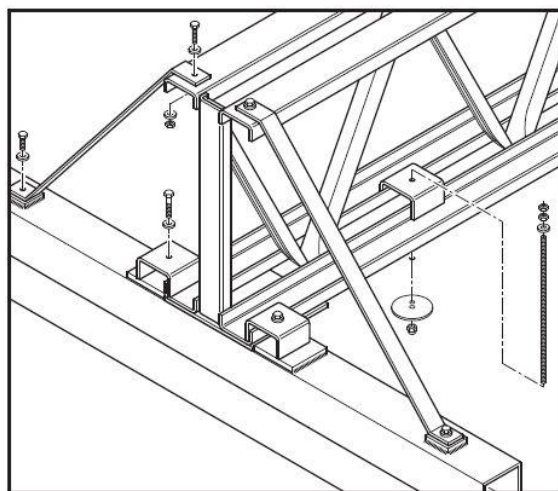
### 4.2 C-Profil zawieszany

Z zabezpieczeniem budowli.



### 4.3 Dźwigary kratowe samonośne

Bez zabezpieczenia budowli.



## 5. Przyłącza elektryczne



**Uwaga!**

Podłączenie do sieci oraz środki zabezpieczając (włacznik różnicowo-prądowy) wykonywane jest przez specjalistyczną firmę elektryczną zgodnie z obowiązującymi przepisami (EN, ISO, VDE...) i technicznymi warunkami przyłączenia odpowiedniego zakładu energetycznego.

Firma specjalistyczna jest odpowiedzialna za profesjonalne wykonanie oraz sprawdzenie funkcjonalności i bezpieczeństwa urządzenia.

Podłączenie elektryczne musi zostać wykonane przez specjalistę z odpowiednimi ważnymi uprawnieniami SEP!

W doprowadzeniu do puszek rozgałęźnej musi znajdować się urządzenie, które jednocześnie odetnie od sieci wszystkie nieuziemiowane przewody, o co najmniej 3mm rozwarciu styku. (Złącze wtykowe lub 2-pinowy przełącznik).

Należy użyć przynajmniej przewodu H05VV-F3G1,5 lub NYM-J 3x1,5, o ile na skutek dodatkowych wymagań nie jest konieczny inny typ o wyższej jakości.

Należy sprawdzić, czy przyłącze sieciowe jest zabezpieczone zgodnie z przekrojem przewodu. Wykonanie elementów zgodnych z normami i elementów drzwiowych - Klasa ochronności II



**Uwaga:**



**Podczas podłączania do sieci należy odłączyć napięcie i zabezpieczyć przed ponownym włączeniem!**

Poprowadzić przewód przyłączeniowy przez pokrywę komory, zapewnić osłonę krawędzi. Zdjąć pokrywę puszek rozgałęźnej. Przerwać połączenia przewodów puszek rozgałęźnej i założyć przelotkę. Poprowadzić przewód przyłączeniowy przez tulejkę i zacisnąć w puszcze rozgałęźnej na zaciskach L1, N i PE. Podłączyć do sieci w miejscu montażu.

Przerwać doprowadzenie przewodów puszek rozgałęźnej, utworzyć w miejscu montażu połączenie sieciowe.

Przewód przyłączeniowy musi być położony w komorze stabilnie. Tuleja przelotowa puszek rozgałęźnej oraz przepust sufitowy zaizolować kitem.

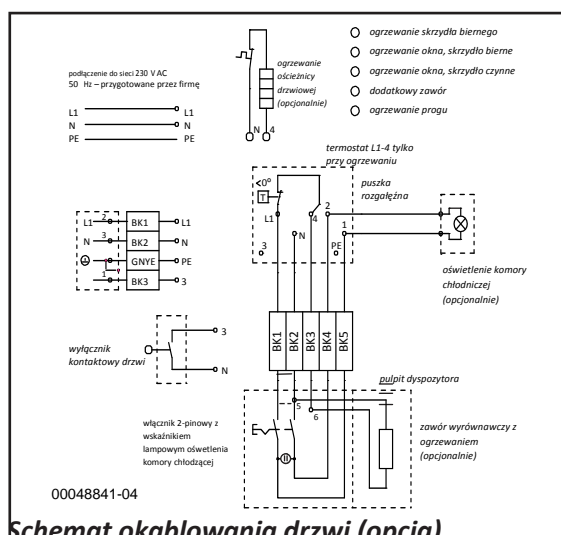
Włączyć zasilanie i sprawdzić funkcjonowanie urządzenia.



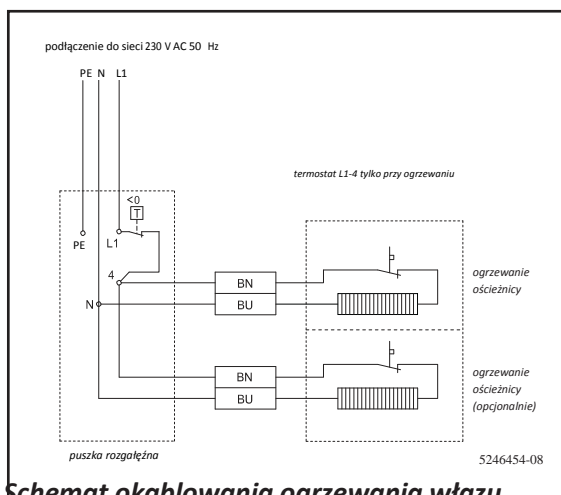
**Ważne!**

Mały termostat puszek rozgałęźnej w przypadku drzwi z ogrzewaniem włącza przy spadającej temperaturze przy ok 0°C dodatkowo ogrzewanie ramy oraz zaworów, a przy wzrastającej temperaturze przy ok. 7°C włącza je, przy czym należy uwzględnić zakres histerezy i tolerancję małego termostatu.

Jeżeli puszka rozgałęźna znajduje się na ciepłej stronie, termostat nie włącza ogrzewanie. W tym przypadku ogrzewanie musi być włączone bez małego termostatu. Podczas zatrzymania urządzenia lub podczas eksploatacji komory w zakresie plusowym ogrzewanie musi zostać odłączone.



**Schemat okablowania drzwi (opcja)**



**Schemat okablowania ogrzewania wjazdu**

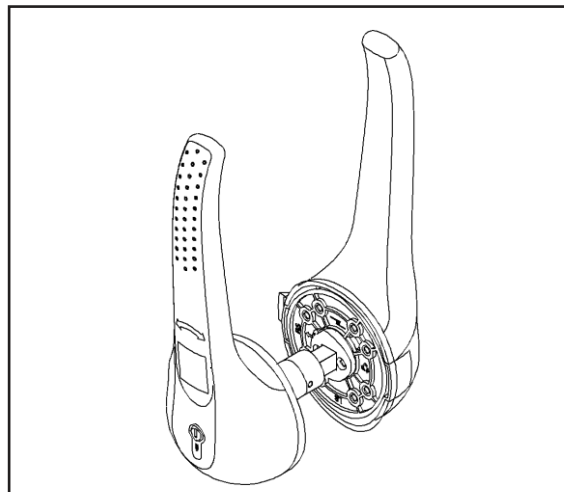
## 6. Pozostałe czynności

### 6.1 Wymiana cylindra zwierającego przy zamknięciu dźwigni skrętnej

Wykręcić śrubę dwustronną (K) wkręconą z boku uchwyty zewnętrznego za pomocą 2,5 mm klucza imbusowego (L).

Klucz (H) włożyć do cylindra (F), przekręcić o  $\frac{1}{4}$  w lewo i pozostawić w pozycji poziomej i wyjąć cylinder zwierający za pomocą klucza.

Wmontowanie następuje w odwrotnej kolejności. Numer klucza (G) wygrawerowany jest na przedniej stronie cylindra.



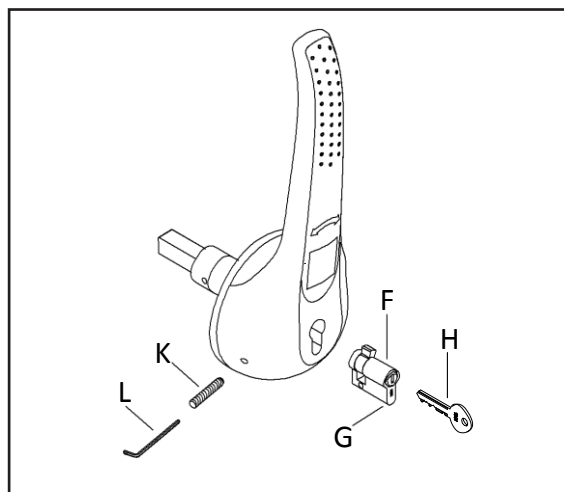
### 6.2 Urządzenie do awaryjnego otwierania

Sprawdzić przy otwartych drzwiach funkcjonalność zamknięcia dźwigni skrętnej, cylindra zwierającego oraz otwierania awaryjnego.

Jeżeli drzwi obrotowe są zamknięte można je otworzyć za pomocą awaryjnego otwierania od wewnątrz.

Zamek drzwi pozostaje zamknięty.

**Sprawdzać regularnie otwieranie awaryjne.**



### 6.3 Prace przy pulpicie sterowniczym

Pulpit sterowniczy (wyłącznik światła, zawór wyrównawczy) posiada stopień ochrony IPX4 (wodoszczelny).

Ze względu na części elektryczne prace przy pulpicie sterowniczym należy pozostawić specjalistom.



## 7.1 Eksploatacja komory chłodzącej

-eksploatacja wyłącznie w ustalonym do tego celu

Po montażu komorę należy wyczyścić i wywietrzyć (zob. punkt „Czyszczenie komory“).

Komora jest gotowa do użytku. Agregat chłodniczy może być eksploatowany zgodnie z osobną instrukcją obsługi.

Ustawić odpowiednią temperaturę komory chłodzącej. Włożyć towar dopiero wtedy, gdy zostanie osiągnięta odpowiednia temperatura.

Zlecić kontrolę zaworu wyrównawczego firmie specjalistycznej. Dopuszczalna różnica ciśnienia w komorze nie powinna przekroczyć 100 Pa (1 mbar). Regularnie sprawdzać działanie zaworu wyrównawczego. Przejście zaworu z zewnątrz i wewnątrz nie może być przykryte (np. przez magazynowany towar).

## 7.2 Dopuszczalne obciążenie elementów podłoża

	obciążenie koła w N > 1 cm <sup>2</sup> twarde koło gumowe kółko piekarnicze	obciążenie koła w N > 4 cm <sup>2</sup>	obciążenie powierzchni w N/m <sup>2</sup>
1.	250	1000	30.000
2.	500	2000	40.000
3.	1000	4000	50.000

## 7.3 Unieruchomienie

Jeżeli komora nie jest użytkowana przez dłuższy okres czasu należy wyjąć wtyczkę sieciową lub odłączyć zasilanie. **Zapewnić odpowiednią cyrkulację powietrza!**

## 7.4 Czyszczenie komory:

Podczas czyszczenia odłączyć agregat i komorę od zasilania.

**Wyciągnąć wtyczkę i zabezpieczyć przed ponownym podłączeniem lub wyłączyć zasilanie i zabezpieczyć przed ponownym włączeniem.**

Elementy z o powierzchni z blachy lub ze stali szlachetnej malowane proszkowo: ściany, pokrywy, elementy z częściami elektrycznymi (np. ościeżnica drzwiowa) i agregat (bez strumienia wody!!).

Wytrzeć komorę od środka, dobrze wysuszyć i wywietrzyć. Nie stosować żadnych środków do szorowania lub które zawierają rozpuszczalniki. Z zewnątrz przetrzeć komorę na wilgotno i wysuszyć.

**Podłóż standardowe:** Przetrzeć na wilgotno. Nie dla strumienia wody.

**Dno wanny:** Przetrzeć na wilgotno. Odpowiedni tylko na krótki okres czasu dla wody, nie dla strumienia wody.

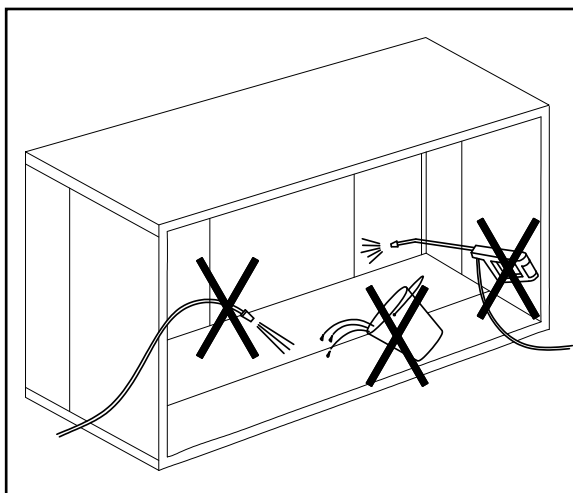
Uszczelki drzwi przemywać regularnie roztworem mydlanym i dobrze wytrzeć do sucha. Uszczelki nie należy czyścić środkami zawierającymi aceton lub rozpuszczalnik.

Ściany, regały, pojemniki i opakowania mogą być czyszczone roztworem sorbinianu potasu (1 łyżka sorbinianu potasu rozpuścić w 0,1 wody, sorbinian potasu jest produkowany np. przez firmę Merck i dostępny w aptekach). Ściany, regały itd. przetrzeć wilgotną szmatką lnianą zanurzoną w roztworze). Roztwór powinien przyschnąć, tak, aby pozostały resztki na częściach.

Podłóż komory ze stali szlachetnej może być czyszczone zwykłym środkiem do czyszczenia stali szlachetnej (np. ETOLIT, Fa. Viessmann).

**Powierzchnie ze stali szlachetnej zakonserwować środkiem do powierzchni ze stali szlachetnej** (np. Chromadur, Fa. Assindia- Chemie lub Inox Top, Fa. Viessmann).

Należy przestrzegać informacji o produkcie!



## składowanie towaru w chłodni

### 8.1 Wskazówki odnośnie oszczędności energii

Nie należy ustawiać komory chłodzącej oraz agregatu w pobliżu źródeł ciepła; ze względu na zbyt wysoką temperaturę otoczenia agregat włącza się zbyt często.

- Bezpośrednie promienie słoneczne zwiększają zużycie energii
- Ciepłe potrawy schłodzić najpierw do temperatury pomieszczenia, zanim zostaną włożone do komory chłodzącej.
- Unikać niepotrzebnego i zbyt długiego otwierania drzwi.
- Kontrolować temperaturę składowania.



**Uwaga!**

**Płyny i towar składowany, których wyziew jest ostry (marynaty, ocet, kiszonki itd.) nie przechowywać w otwartych, lecz zamkniętych pojemnikach.**

### 8.2 Składowanie towaru chłodzonego

Jeżeli zostanie osiągnięta odpowiednia temperatura składowania w komorze chłodzącej, można włożyć towar. Następnie należy jeszcze raz skontrolować temperaturę i dokonać ewentualnej korekty przy regulacji agregatu chłodniczego.

 **VISSMANN**

**Viessmann Kältetechnik AG Schleizer  
Straße 100  
95030 Hof/Saale**

**Telefon 0 92 81/ 81 4-0  
Telefax 0 92 81/ 81 4-2 69**

**info@vkag.de www.vkag.de**

---